



Konudur 180 PW

Resina epoxi termo-reactiva para rehabilitación de tuberías de agua potable con mangas CIPP

Características del producto

- Resina epoxi bicomponente de endurecimiento térmico
- Pigmentación azul clara
- Tiempo de aplicación muy largo
- Cortos tiempos de curado
- Aplicable sobre soportes secos o húmedos, minerales o metálicos

Campos de aplicación

- Impregnación de mangas especiales en reparación de conducciones de agua potable
- Renovación de conducciones de agua potable bajo rasante
- Certificado según REACH: inhalación periódica, aplicación y contacto con agua a largo plazo

Procedimiento de aplicación

Preparación de la superficie

Ver la ficha técnica "Instrucciones generales para sistemas con mangas CIPP".

Mezclado

Ver la ficha técnica "Instrucciones generales para sistemas con manga CIPP". Konudur 180 PW es una resina epoxi que consta de una base (componente A) y un endurecedor (componente B). Ambos componentes deben ser mezclados cuidadosamente hasta conseguir una consistencia uniforme, usando agitador mecánico de bajas revoluciones con mezclador estático apropiado. Las mezclas manuales o de cantidades parciales no están permitidas.

Relación de mezcla

Ver la tabla "Datos Técnicos". Los componentes se suministran en envases predosificados. Cuando los componentes se suministren en bidones, se deben garantizar las proporciones de mezcla correctas (uso de báscula).

Aplicación

Ver la ficha técnica "Instrucciones generales para sistemas con mangas CIPP".

Curado / Desmoldeado

Ver la ficha técnica "Instrucciones generales para sistemas con mangas CIPP". Para el curado / desmoldeado, leer los datos reflejados en la tabla de la ficha técnica. El endurecimiento se hace únicamente en caliente con temperatura mínima de 60 °C y máxima de 90 °C.

Información general

Las altas temperaturas acortan la vida útil del producto y las bajas temperaturas lo alargan. Como regla general una variación de 10 K reduce a la mitad o aumenta al doble el tiempo de vida útil. Leer la ficha técnica "Instrucciones generales para sistemas con mangas CIPP".

Advertencia de seguridad

Se han de respetar las advertencias de riesgos del etiquetado y las hojas de datos de seguridad.

GISCODE: RE1



Datos técnicos Konudur 180 PW

Parámetro	Unidad	Valor	Nota / Observación
Relación de mezcla	p. peso p. volumen	100:38 100:42	componente A: componente B
Peso específico	kg/l	aprox. 1,25 aprox. 1,12 aprox. 1,21	componente A componente B mezcla
Viscosidad	mPa·s	aprox. 1.100	mezcla a 20 °C
Tiempo de aplicación (30 kg)	minutos	aprox. 120	a 15 °C
Tiempo de aplicación de fieltro impregnado (3 mm)	horas	aprox. 10/8	a 10 °C / 20 °C, temperatura del material y del ambiente
Condiciones de aplicación **	°C	10 hasta 30 15 hasta 20 60 hasta 90	temperatura del aire y soporte temperatura del material temperatura curado mín/máx.
Modulo E ***	MPa	aprox. 3.600	DIN EN ISO 178
Resistencia a flexotracción***	N/mm ²	aprox. 80	DIN EN ISO 178
Resistencia a compresión***	N/mm ²	aprox. 95	DIN EN ISO 604
Resistencia química y mecánica completa	días	7	
Tiempo mínimo de curado de fieltro impregnado (3 mm) hasta el descenso de presión	horas	aprox. 9 aprox. 5 aprox. 4 aprox. 3	60 °C temperatura de curado 70 °C temperatura de curado 80 °C temperatura de curado 90 °C temperatura de curado

Características del producto Konudur 180 PW

Color	azul claro
Forma de suministro	conjuntos de 30 kg
Agente de limpieza	MC-Reinigungsmittel U
Almacenamiento	Los envases originales sellados almacenados a temperaturas entre +5 °C y +20 °C en condiciones secas por al menos 12 meses. Idénticas condiciones para el transporte.
Eliminación de envase	Vacíe los envases totalmente. Siga nuestras indicaciones descritas en el documento "La disposición de MC para el transporte y la venta de envases completamente vacíos". Se lo enviaremos con mucho gusto si nos lo solicita.

* Todos los datos facilitados han sido determinados a +23 °C y 50% de humedad relativa.

** Sin influencia de la presión o de la temperatura de agua freática

*** Valores de resina pura

**** Observar la ficha técnica del material de soporte

Nota: las indicaciones reflejadas en esta hoja técnica son el resultado de nuestra experiencia según nuestro conocimiento y no obstante sin compromiso. Estas indicaciones deberán confirmarse en función de los diferentes proyectos, aplicaciones y exigencias geográficas específicas. Siempre que se cumplan estas condiciones, aseguramos la exactitud de los datos en relación con las solicitudes de nuestras condiciones de venta y de suministro. Aquellas recomendaciones de nuestros trabajadores, divergentes de las indicaciones de la hoja técnica, únicamente tendrán carácter vinculante cuando se realicen por escrito. En cualquier caso, deberán cumplirse las reglas generales reconocidas de la técnica.

Edición 01/15: Esta impresión fue revisada técnicamente. Ediciones anteriores quedan anuladas y no pueden seguir utilizándose.
Esta edición dejará de ser válida en el caso que se realice una nueva revisión técnica.